

We reserve all rights to carry out alterations and improvements of all models or items.

PLAQUE TOURNANTE 6152 C. La plaque tournante FLEISCHMANN 6152 C a été réalisée comme élément à encastrer. La fosse et le pont sont absolument conformes au grand prototype. La plaque tournante est actionnée par un moteur électrique ; elle est livrée avec un poste de commande 6190 spécialement conçu pour la télécommande. Ce poste de commande s'adapte au système FLEISCHMANN de poste de commande figuratif (fig. 1). **Montage :** Pour le montage de la plaque tournante il faut prévoir dans la table du réseau un trou de 340 mm Ø. On la dépose dans ce logement. Il n'est pas nécessaire de la fixer au moyen de vis car les rails d'accès, qui sont eux-mêmes fixés, suffisent pour la maintenir en place. Il est possible, dans certains cas, de poser la plaque tournante tout simplement sur la table du réseau. Il faut alors camoufler le bord de la plaque et également construire des rampes d'accès de 30 mm de hauteur pour chaque voie d'accès. Le pourtour de la plaque tournante est câté en secteurs de 7,5° ; ce qui peut procurer un maximum de 48 voies d'accès. La remise à locomotives circulaire 6476 est prévue pour loger 3 locomotives cotée à coté sur des voies distantes chacune de 7,5°. Les voies d'accès peuvent aussi être placées à 15° les unes des autres. Il faut alors maintenir un secteur plein entre chaque voie (fig. 2). La division de la voie de 7,5° ; de la plaque tournante 6152 C, est compensée par l'incorporation d'une partie de voie 6139. La voie est donc divisée en 15° et 7,5°. **Alimentation du réseau au moyen d'un seul transformateur :** La plaque tournante 6152 C est livrée avec un câble qui relie tous les câbles du poste de commande et les câbles de la plaque tournante. Après, connectez le transformateur à la prise de courant. Autrement vous risquez la destruction de la poste de commande par court-circuit ! Le câble triple, comportant les couleurs rouge, jaune et gris, doit être raccordé aux couleurs correspondantes du poste de commande, en utilisant une plaque à bornes 6941. Le câble bipolaire, noir et blanc, du poste de commande seront raccordés aux bornes de couleur correspondante du transformateur, qui fournissent du **courant alternatif** ~ (transformateur/regleur 670601, 6725, 6735, 6755/fig. 3), aussi pour opération digitale. **Manceuvre de la plaque tournante à la main, voir illustrations No. 11 et 12. Courant de traction dans le pont tournant :** le câble bipolaire jaune de la plaque tournante est raccordé aux bornes de couleur correspondante du transformateur, qui fournissent le **courant continu** = (fig. 3). Multi-commande digitale : le câble bipolaire jaune ne doit pas être raccordé au trafilé digital, mais on peut raccorder aux câble violet et au câble blanc/violet des postes de la commande digitale. **Contrôle des voies d'accès :** En appuyant sur le bouton noir du poste de commande 6910 (soit vers la gauche, soit vers la droite) on provoque la rotation du pont tournant dans la direction correspondante. Le pont s'arrête automatiquement à chaque secteur. Si on désire une rotation continue on bloque le bouton noir à fin de course dans la direction souhaitée. Dès qu'on arrive à proximité de la voie désirée, il faut évidemment débloquer la choix noir (fig. 4). **Alimentation des voies d'accès :** Contrôlée par la commande de plaque tournante 6910, cette plaque tournante "programmable" permet le choix de l'accès alimenté en courant électrique par le pont mobile. En positionnant la commande de la plaque sur le symbole "■", la voie de sortie se trouvant en regard du côté du pont mobile où se trouve la cabine de contrôle sera mise sous tension. Si l'on place la commande sur le symbole "□", c'est la voie de sortie située à l'opposé du pont qui sera alimentée. Sur la plaque "Comfort", l'une ou l'autre sortie sera alimentée en courant, mais jamais les deux à la fois. Cela permet d'arrêter une locomotive sous une seule tension, tout en rangeant une autre locomotive sur la voie opposée par rapport au pont. **Alimentation du réseau au moyen de 2 ou plusieurs transformateurs :** La plaque tournante 6152 C est livrée avec des bornes environnantes doivent en principe être alimentées par un même transformateur. En règle générale il faut placer 2 éclisses isolantes 6433 dans chaque voie aux approches de la plaque tournante (fig. 7). **Alimentation du réseau au moyen d'un seul transformateur :** il est également possible de n'utiliser qu'un seul transformateur pour l'entière du réseau. Toutefois, la règle reste la même : il faut aussi placer 2 éclisses isolantes 6433 dans chaque voie aux approches de la plaque tournante. Le courant de traction est évidemment envoyé dans les voies du réseau proprement dit, tandis que le courant de traction vers la plaque tournante est fourni à celle-ci par l'intermédiaire d'un inverseur 6904/6924 ou d'un inverseur momentané 6905 (fig. 8). **Agrandissements :** Les possibilités de la plaque tournante peuvent être augmentées en lui adjoignant un ou plusieurs sets complémentaires 6153. Chacun d'eux fournit ainsi 3 voies d'accès de plus (fig. 9). Il faut d'abord orienter le pont tournant vers des secteurs autres que ceux qu'on veut modifier. On soulève ensuite les secteurs modifiés en appuyant sur les lamelles de fixation (fig. 10) ; puis on les remplace par des rails d'accès. Il faut veiller à ce que, en face de chacun de ceux-ci se trouve soit un autre rail d'accès, soit une butée d'arrêt. **Manceuvre de la plaque tournante à la main :** En face de la cabine, sous le tablier du pont tournant, se trouve un levier. Lorsqu'on pousse sur ce levier vers le centre du pont, on dégage l'engrenage d'entraînement et on peut alors faire pivoter le pont tournant dans le sens désiré. Dès qu'on lache le levier, les engrenages se bloquent à nouveau. Il faut veiller à ce que les voies du pont correspondent à ce moment avec un rail de sortie (fig. 11). Si, en manœuvrant le poste de commande 6910, le pont ne bougeait pas, il faut alors appuyer légèrement sur le levier en direction du bord de la plaque tournante afin de réengager les engrenages (fig. 12). **Pressage du moteur :** Pour huller les coussinets du moteur, il faut soulever au moyen d'un petit tournevis les deux plaques de protection devant le moteur (fig. 13). On peut aussi utiliser une goutte d'huile dans les endroits indiqués. N'oubliez pas que l'huile FLEISCHMANN 6599, qui est utilisée dans les boîtes du petit frotteur, convient parfaitement à cet usage (fig. 14). **Démontage du pont tournant :** Si après avoir appuyé sur le levier comme il est dit ci-dessus, le pont ne tournait pas encore, il faudrait démonter le pont. Pour cela il faut soulever au moyen d'un petit tournevis la tôle se trouvant entre les rails au centre du pont. Ensuite on enlève l'anneau de fixation (fig. 15). Attention ! Veiller à ne pas perdre l'anneau de fixation ! Et chaque côté de la plaque tournante on démonte au moins 6 secteurs se faisant face (fig. 10). Les contacts circulaires et les lamelles de prise de courant doivent être nettoyés. Le remontage se fait en sens inverse. Au cas où certaines pièces seraient endommagées, il faudrait envoyer la plaque tournante avec son poste de commande 6910 au service réparations de l'usine ou à l'un de ses distributeurs.

Toutes modifications et droits réservés.

DRAAISCHIJF 6152 C. De FLEISCHMANN draaischijf 6152 C wordt als ingebouwde draaischijf gekonstrueerd. Met gróeven en draabrug is het grote voorbeeld natuurgroef nageboot. De draaischijf wordt elektrisch aangedreven en is door de bijgesloten draaischijfshakelaar 6910 op afstand te bedienen. De schakelaar behoort bij het FLEISCHMANN schakelpaneel (Fig. 1). **Inbouw:** Voor het inbouwen van de draaischijf wordt in de grondplaat een gat van 344 mm Ø gezaagd, zodat de draaischijf erin geplaatst kan worden. Het vastschroeven is niet noodzakelijk, omdat de draaischijf boven de te bevestigen oprijrail gehouden wordt. Eventueel kan de draaischijf ook op de grondplaat geplaatst worden. De draaischijf raadt door dan vuilstukken, bijv. Styropor, bekleed worden. Eveneens moeten 30 mm, hoge opritten voor de op- en afrijrails gefabriceerd worden. De draaischijf is met de 7,5°-indeling met max. 48 railaansluitingen uitgerust. Bij 7,5°-railindeling is voor lokomotiefloco 6476 3 lokloeden beschikbaar. De draaischijf kan echter ook voor 15°-indeling gebruikt worden. In dit geval moet het draaiplatform uitgebreid worden (Fig. 2). **Motoraansluiting van de brug:** **Attentie!** Eerst alle draaden van de draaischijfshakelaar en de draaischijf aansluiten en pas dan de netstekker van de trafo in het stopcontact steken. Anders bestaat het gevaar voor kortsluiting in de draaischijfshakelaar. De 3-delige snoeren in de kleuren rood, geel, grijs moeten met de overeenkomstige snoeren van de schakelaars verbonden worden, b. v. boven de klemplaat 6941. De zwart-witte soutache van de schakelaar moet met dezelfde kleur van **wisselstroomaansluiting** – van de trafo's/rijregelaars verbonden worden (Typen 670601, 6725, 6735, 6755/ Fig. 3), ook voor digitaal bedrijf. **Bediening van de draaischijf met de hand zie fig. 11 en 12. Rijstroemaansluiting van de brug.** Het gele dubbessnoer van de draaischijf wordt aan dezelfde kleur klemmen van de gelijkstroomaansluiting aan de regel-transfomator aangesloten (Fig. 3). In geval van digitaal bedrijf van de modelspoorweg mogen beide gele draden niet met de digitale trafo, maar uitsluitend met de lila en de lila/witte draden van het digitale regelapparaat worden verbonden. **Sturen van de aansluitsporen:** Met de draaischijfshakelaar kan door de beweging van de zwarte schakelaar, naar rechts of links, de draabrug in de juiste richting in bedrijf worden gesteld. De draabrug stopt automatisch bij elk deelstuk. Een continuëer doorrijden naar de gewenste positie is mogelijk, wanneer de schakelaar naar de keuze van draairichting door het naar buiten trekkende ingesteld wordt. Bij het bereiken van de gewenste positie moet de instelling door het drukken in de tegenovergestelde richting weer losgemaakt worden (Fig. 4). **Stroomtoevoer van de aansluitsporen:** Via de draabrug worden de opstelsporen van stroom voorzien. Wanneer men de draaischijfshakelaar 6910 op het symbool "■" zet, dan krijgt alleen dat

aansluitspoor stroom, dat met de draairibzige **met** het bedieningshuisje in verbinding staat. Wanneer de draaischijfshakelaar op het symbool "D" staat, dan krijgt dat aansluitspoor stroom, dat met de draairibzige **zonder** bedieningshuisje in verbinding staat. Bij de "Comfort"-draaischijf wordt of het ene of het andere spoor van stroom voorzien, maar nooit beide tegelijk. Hierdoor kan een loc op het ene spoor stroomloos staan, terwijl op het tegenoverliggende spoor (dus via de draairibg met elkaar verbonden) met een andere loc gerangeerd kan worden (Fig. 5/6). **Werkung van de installatie met 2 of meer regeltransformatoren:** Het draaischijfbereik moet met een apparate regel-transformatior uitgevoerd worden. In principe zijn alle rails bij de overgang van het draaischijfbereik tot de installatie door het inbouwen van 2 isolatie-railverbindingen 6433 elektrisch te scheiden (Fig. 7). **Werkung van de installatie met 1 regel-transformator:** Het is ook mogelijk, de totale installatie met een trafo uit te voeren. Ook hier zijn alle rails bij de overgang van het draaischijfbereik tot de installatie door 2 isolatie-railverbindingen 6433 elektrisch te scheiden. De installatie van de draaischijf met 1 regeltransformator heeft de typeaanduiding 9004/8324 of moment-ompolsschakelaar 9305 gevord en een klein draaischijfsymbool.

Uitbreiding: Met het uitbreidingsset 6153 kan de draaischijf met telkens 3 railaansluitingen uitgebreid worden (Fig. 9). De draaischijf is buiten het bereik van de in te bouwen deelstukken te brengen. Nu kunnen de afdekplaten door het terugdrukken van de verende tongen (Fig. 10) naar boven eruit getrokken worden en op de oprijrails geplaatst worden. Elke oprijrail is tegenover een stooblok of weer op een oprijrail te plaatsen. **Handbediening van de draaischijf:** Tegenover het machinehuis is onder de draaischijf bij de aandrijving een hefboom aangebracht. Door drukken op de hefboom en deze gelijktijdig in de richting van de draaischijf te houden, komt het aandrijfwieltje uit de verlading van de draaikuil, zodat de draaischijf in elke gewenste richting versteld kan worden. Na het loslaten van de hefboom komt het aandrijfwieltje weer in de vertanding van de draaikuil. Er moet op gelet worden dat de railaansluiting van de draaischijf gelijk komt aan te sluiten rail (Fig. 11). Zou ondanks bediening van de schakelaar 6910 de aandrijving klemmen of niet lopen, dan kan door even de hefboom in de richting van de draaikulrand te drukken de draaischijf in bedrijf gezet worden. Deze gaat dan na de volgende railaansluiting weer stil staan (Fig. 12).

Het oliën van de motor: Om de lagers vande aandrijfmotor te kunnen ollen, moeten de beide roosters van het machinehuis met een kleine schroevendraaijer weggenomen worden (Fig. 13). Door de gekmerkte gaten moet één druppel olie op de gekmerkte lagers worden toegevoegd. Alleen FLEISCHMANN-olie 6599 gebruiken. Voor een juiste dosering het spuitje gebruiken dat wordt bijgeleverd in het olieflesjes (zie Fig. 14). Het is niet toegestaan om olie toe te voegen als de draaischijf al in gebruik is. Het is niet toegestaan om olie toe te voegen als de draaischijf al in gebruik is. Het is niet toegestaan om olie toe te voegen als de draaischijf al in gebruik is.

Schroevendraaijer het middelste rooster tussen de rails en de draairib weggenomen en de borgring van de draairib weggenomen (Fig. 14). Voorzichtig! Borgning niet verliezen! Op elke zijde van de draaischijf worden minstens 6 tegenoverliggende delen verwijderd (Fig. 10). Nu kan de brug die deze uitvoering geplaatst is eruit genom worden. De contacten naast de draipen en de veercontacten moeten gereinigd worden. De inbouw van de draaischijf geschiedt in tegenovergestelde richting. Kan men de draaischijf zelf niet herstellen dan moet men deze door de FLEISCHMANN dealer laten repareren.

Verandering, zowel rechten en eventuele modelverbeteringen bij alle artikelen zijn voorbehouden.

Piattaforma GIREVOLE 6152 C. La piattaforma 6152 C è stata progettata per l'esercizio alla quota del piano dei binari, quindi per montaggio incassato. Si tratta di una fedele riproduzione del prototipo in uso presso le ferrovie di via Proletti. Il suo funzionamento è elettrico ed è manovrata a distanza mediante l'apposito interruttore 6910, che a sua volta fa parte del posto di manovra figurativo FLEISCHMANN (fig. 1). **Montaggio** (fig. 2): Nel basamento, in corrispondenza del punto prescelto dell'impianto, si pratica un foro del Ø di 340 mm; poi nel quale la piattaforma verrà incassata, ma non fissata, essendo tenuta ferma dai raccordi di binari, i quali devono però venire avvitati. Nei casi in cui non si volesse o non si potesse incidere la piattaforma, la medesima può venire sistemata sul basamento, appoggiandola e coronando su di un materiale di riempimento e contemporaneamente munire i binari di accesso di una rampa di 30 mm. La piattaforma è suddivisa in settori da 7,5°, consentendo così un massimo di 48 binari di raccordo. Il deposito locomotive 6476 è praticabile da 3 locomotive sui binari affiancati a 7,5° l'uno dall'altro. Volendo, i binari possono essere anche trovati, come si trova il binario di mezzo. La divisione del binario di 7,5° in due parti uguali viene ottenuta mediante l'incorporazione di un pezzo di binario 6139 AGN. Al lato dell'arco interno il binario viene condotto parallelamente rispetto al binario disposto immediatamente accanto. **Motore elettrico del ponte girevole** (fig. 3): **Attenzione!** Dapprima lei collega tutti i fili della piattaforma girevole ed il suo interruttore prima che lei colleghi trasformatore principale alla CA-prese. Altrimenti rischiare danni dell'interruttore causato dal cortocircuito. I cavetto a tre conduttori (rosso, giallo e grigio) è da collegarsi a quello dell'interruttore nei rispettivi colori, mediante, il morsetto 6941. Il cavetto bipolare (nero e bianco) dell'interruttore è da collegarsi ai morsetti a **corrente alternata** - aventi uguali colori del trasformatore (trasformatori tipo 670601, 6725, 6735, 6755), anche per operazione digitale. **Per la manovra a mano della piattaforma vedi la fig. 11 e 12. Corrente di trazione del ponte girevole** (fig. 3): Il cavetto con ambedue i fili gialli della piattaforma è da collegarsi ai morsetti di uguale colore del trasformatore che fornisce corrente continua. Utilizzando il comando multiroute digitale FLEISCHMANN il cavetto con ambedue i fili gialli non deve essere collegato al trasformatore digitale, ma deve essere collegato al filo violetto ed al filo violetto/bianco dei dispositivi di comando digitale. **Tirone dei binari di collegamento** (fig. 4): La piattaforma viene fissata in moto da un motorino nella rotazione destrorsa a sinistra. Essa manovra a destra, tirando il filo nero del dispositivo interruttore. La leva ferma il motore, bloccandolo. La leva libera il motore, bloccandolo. Il blocco del motore sarà necessario se la leva sarà bloccata. Se la leva non è bloccata, il motorino di arresto del testo su tale settore, sbloccandolo poi appena arrivato a raccordarsi col binario prescelto. **Alimentazione elettrica dei binari di collegamento** (fig. 5/6). Con il selettore 6910 per la manovra della piattaforma girevole si può, con questa piattaforma "pensante", selezionare anche il binario di collegamento che verrà alimentato dalla stessa piattaforma. I binari di deposito vengono alimentati dalla piattaforma. Posizionando il selettore 6910 sul simbolo "**m**" viene alimentato il binario collegato alla piattaforma **lato garitta**. Posizionando il selettore sul simbolo "**D**", viene alimentato il binario collegato alla piattaforma sul **lato opposto** alla garitta. Con la piattaforma modello "Comfort" viene alimentato l'uno o l'altro dei due binari, ma mai entrambi contemporaneamente. Questa modalità consente di depositare una locomotiva senza corrente su un binario, mentre contemporaneamente si può manovrare un'altra locomotiva sul binario esattamente opposto, collegato attraverso la piattaforma. **Esercizio con due o più trasformatori:** E' consigliabile che la piattaforma venga posta in funzione con un proprio trasformatore, tra l'altro è buona norma inserire due segmenti isolanti 6433 nei binari che vanno alla piattaforma (fig. 7). **Esercizio con un trasformatore:** L'impianto in questione può pure funzionare con un solo trasformatore. In questo caso, per alimentare la piattaforma dai binari di raccordo, inserendo gli stessi segmenti isolanti 6433. La corrente di trazione viene così immessa nell'impianto, mentre la piattaforma riceve la corrente di trazione attraverso l'invertitore 6904/6924, oppure quello 6905 (fig. 8). **Ampliamento:** L'impiego della piattaforma può venire ampliato di tre raccordi di binari per ogni set complementare 6153 (fig. 9). Per prima cosa il ponte girevole è da orientarsi verso i settori non interessati all'ampliamento. Si levano poi i lamierini di copertura dei settori da modificare premendo all'indietro le lamelle di fissaggio (fig. 10), sostituendo infine con binari di accesso. A fronte di ogni binario di accesso è da montarsi un traversone di arresto oppure un altro di accesso. **Manovra a mano della piattaforma:** Dirimpettito la cabina è montata una levetta a mano. Premendo e nello stesso tempo tratteneendo la levetta nella direzione mediana della piattaforma, la sua parte mobile potrà ruotare nella direzione desiderata. Abbandonando la levetta, la parte mobile tornerà a bloccarsi. Si farà attenzione a che il binario di raccordo corrisponda esattamente con quello prescelto sulla piattaforma (fig. 11). Nel caso che manovrando l'interruttore 6910 non si avesse il funzionamento della piattaforma, occorrerà premere per breve tempo la levetta a mano, appunto per far ruotare il ponte (fig. 12). **Lubrificazione del motore:** Per oliare il motore occorre togliere le due piastrine a griglia della cabina svitandole le viti di fissaggio (fig. 13). Lubrificare solo i punti indicati, è sufficiente una sola goccia d'olio (non alimentare) per ogni punto lubrificato. Quando l'olio è stato versato, chiudere la piastrina a griglia e premere il pannello di controllo (fig. 14). **Avvertenze per l'uso della piattaforma:** Se anche con detto comando il ponte non girerà, bisognerà allora smontarlo. Con un piccolo cacciavite svitare la piastrina superiore e trovare i binari del ponte, togliendo pure la ranaella di tenuta al perno (fig. 15). Si farà attenzione a che non vada perso tale anello. Da ogni parte della piattaforma si smontano almeno sei settori frontali (fig. 10). Puliti contatti e perni, si rimetterà la piattaforma in funzione. Però, nell'eventualità di mancato funzionamento, oppure ci fosse qualcosa di rotto, consigliamo di portare al rivenditore di fiducia piattaforma e interruttore 6910. Riservati tutti diritti, comprese eventuali varianti.

Druck- und Satzfehler, Irrtümer und Änderungen bleiben der MEGAT vorbehalten. • Printing and typographical errors, mistakes and changes are reserved to MEGAT. • Erreurs et omissions de frappe, erreurs et modifications sont réservées à MEGAT.

Änderungen von Konstruktion und Ausführung vorbehalten! • We reserve the right to change the construction and design! • Nous nous réservons le droit de modifier la construction et le dessin!

Bitte diese Beschreibung zum späteren Gebrauch aufbewahren! • Please retain these instructions for further reference! • Pièce d bien vouloir conserver ce mode d'emploi en vue d'une future utilisation!



Roco

Modelleisenbahn GmbH
Plainbachstraße 4
A - 5101 Bergheim

Tel.: 00800 5762 6000 AT/D/CH
(kostenlos / free of charge / gratuit)

International: +43 820 200 668
(zum Ortstarif aus dem Festnetz; Mobilfunk max.
0,42€ pro Minute inkl. MwSt. / local tariff for landline,
mobile phone max. 0,42€/min. incl. VAT / prix d'une
communication locale depuis du téléphone fixe, télé-
phone mobile maximum 0,42€ par minute TTC)

BETRIEBSANLEITUNG

Operating Instruction • Instructions
de service • Handleiding • Vejled-
ning • Istruzioni per la manutenzione

Drehscheibe

6152 C

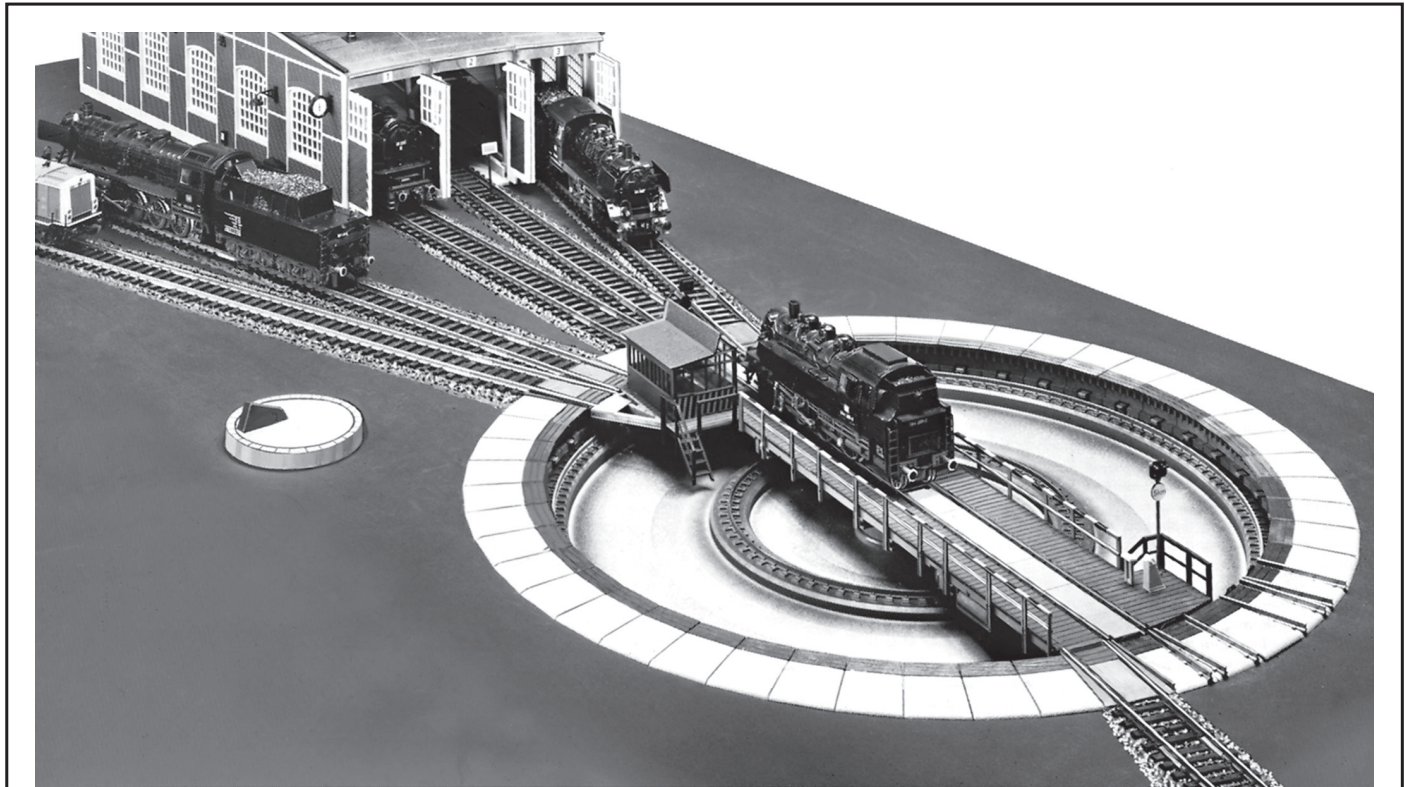


Fig. 1 Die FLEISCHMANN-Drehscheibe 6152 C wurde als Einbau-Drehscheibe konstruiert. Mit Grube und Drehbühne ist das große Vorbild modellgetreu nachgebildet. Die Drehscheibe ist elektrisch angetrieben und über den beiliegenden Drehscheibenschalter 6910 fernsteuerbar. Der Schalter paßt zum FLEISCHMANN-Gleisbildstellwerk.

Fig. 2 Zum Einbau der Drehscheibe wird in die Anlagenplatte ein Loch von 340 mm Ø gesägt, in das die Drehscheibe eingesetzt wird. Ein Festschrauben ist nicht erforderlich, da die Drehscheibe über die zu befestigenden Zufahrtsgleise gehalten wird.

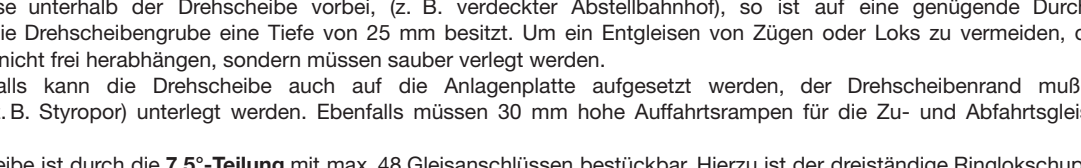
Führen Gleise unterhalb der Drehscheibe vorbei, (z. B. verdeckter Abstellbahnhof), so ist auf eine genügende Durchfahrthöhe zu achten, da die Drehscheibengrube eine Tiefe von 25 mm besitzt. Um ein Entgleisen von Zügen oder Loks zu vermeiden, dürfen die Anschlußkabel nicht frei herabhängen, sondern müssen sauber verlegt werden.

Gegebenenfalls kann die Drehscheibe auch auf die Anlagenplatte aufgesetzt werden, der Drehscheibenrand muß dann durch Füllstücke (z.B. Styropor) unterlegt werden. Ebenfalls müssen 30 mm hohe Auffahrtsrampen für die Zu- und Abfahrtsgleise geschaffen werden.

Die Drehscheibe ist durch die **7,5°-Teilung** mit max. 48 Gleisanschlüssen bestückbar. Hierzu ist der dreiständige Ringlokschuppen 6476 vorgesehen, der auch mehrteilig ausgebaut werden kann.

Der Lokschuppen 6476 ist vom Auffahrsegment der Drehscheibe im Abstand von 200 mm aufzustellen. Pro Lokstand werden ca. 305 mm Gleis benötigt. Diese werden durch die vorderen Tore eingeschoben und von den Halteklammern der Grundplatte gehalten. Die einzelnen Gleise werden in Richtung Drehscheibe etwas herausgezogen und mit je einem Auffahrsegment zusammengesteckt.

Die 7,5°-Gleisteilung der Drehscheibe 6152 C wird durch Einbau eines Gleis-



Stückes 6139 ausgeglichen. Auf der Seite des Innenbogens wird das Gleis parallel zum nächstliegenden Gleis geführt.

Die Drehscheibe kann aber auch für **15°-Teilung** Verwendung finden. In diesem Fall ist zwischen den einzelnen Abstellgleisen jeweils 1 Abdeckplatte zu belassen.

